

Акт № 1

(На бланке организации)

Замера рабочих характеристик

REMEZA BK15E

(наименование, марка, тип оборудования)

обработанного триботехническим составом ArmActiv industry.

Дата (период) проведения работ: 05.02.2018г.

Место проведения работ: г. Вологда ул. Промышленная 4

Данные обрабатываемого оборудования:

Наименование: REMEZA 1

Марка, тип: BK15E AIRCOMPRESSOR

Производитель: _____

Дата выпуска: 2018г.

Наработка на момент проведения обработки, м/час, цикл.: _____

Используемое масло: Shell Corena S3R

После обработки триботехническим составом ArmActiv Industry оборудование проработало 80 (м/час, цикл) на момент снятия показаний. 16.02.2018г.

Основные данные, показатели, результаты

Показатель	Заводские характеристики	Показания до обработки ArmActiv	Показания после обработки ArmActiv
Температура, T °C		<u>92-94</u>	<u>79-82</u>
Давление, P Bar		<u>11-11,5</u>	<u>13</u>

Владелец оборудования:

мастер механика ИУ Сергей И.И.



Акт № 2

(На бланке организации)

Замера рабочих характеристик

(наименование, марка, тип оборудования)

обработанного триботехническим составом ArmActiv industry.

Дата (период) проведения работ: 26.04.2018.

Место проведения работ: г. Вологда

Данные обрабатываемого оборудования:

Наименование: Установка компрессорная

Марка, тип: К-33

Производитель: ОАО "Беломошский завод"

Дата выпуска: 2006 г., головка 28171

Наработка на момент проведения обработки, м/час, цикл.: 34000 м/час.

Используемое масло: ОЛИВИТ КС-19 компрессорное масло минеральное

После обработки триботехническим составом ArmActiv Industry оборудование проработало 240 (м/час, цикл) на момент снятия показаний. 31.03.2018.

Основные данные, показатели, результаты

Показатель	Заводские характеристики	Показания до обработки ArmActiv	Показания после обработки ArmActiv
Температура, T °C			
Давление, P Bar	<u>2,5 МПа</u>	<u>2,0 МПа</u>	<u>2,2 МПа</u>

Расход масла сократился в два (2) раза.

Владелец оборудования:

С.А. Беломош

