

## Результаты испытаний модифицированных покрытий с применением разных типов наполнителей

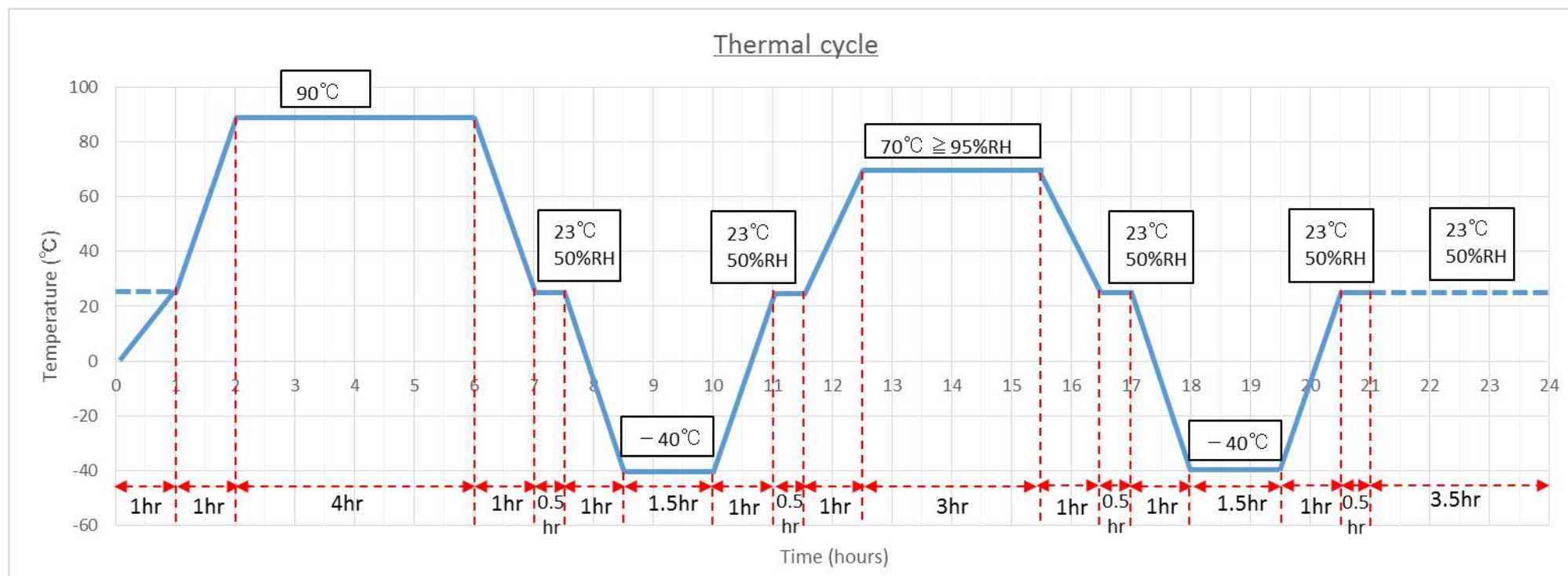
Таблица

№п /п	Наименование показателя	Методика испытаний	Серийная эмаль, немодифицированная	Вариант №1 с аэросил, с % вводимой добавки			Вариант №2 с ПТФЭ (144нм) с % вводимой добавки			Вариант №3 с оксидом кремния с % вводимой добавки			Требования к качеству покрытия
				0,1%	0,5%	1%	0,2%	0,5%	1%	0,5%	1%	3%	
1	Внешний вид покрытия	визуально	Удовлетворит.	<b>Неудовлетв.</b> Мелкодисперсные включения по всей поверхности			<b>удовлетворительно</b>			<b>Неудовлетв.</b> Включения по всей поверхности			После высыхания однородное, без кратеров, пор, морщин, оспин и посторонних включений покрытие
2	Блеск, ед. по прибору Haze-Gloss ф.Бук Gardner (тип глосметр), -при <20° -при <60°	ISO 2813:2014	28,6 75,4	19,6 68,3	20,0 67,2	20,0 68,8	25,2 69,2	25,2 70,9	24,2 70,8	20,6 65,0	20,6 65,5	19,4 63,9	-
3	Толщина, мкм с помощью магнитоиндукционного толщиномера Fiscerscope ф.Fischer	И 3M060.37.101.0071-2019	64,2-68,0	47,8-54,2	47,2-52,5	54,5-60,0	59,2-62,2	58,2-60,0	59,2-62,4	49,0-54,8	50,0-59,0	56,2-59,2	-
4	Адгезия, балл*	ГОСТ 15140-78 Метод 2, RNES-B-00108 (D25 1254)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Не более 1
5	Стойкость к истиранию**: -потеря блеска,%	RNES-B-00099 (D24 3159)	77,5	73,3	60,4	60,7	70,6	60,2	55,1	68,7	63,3	64,5	Потеря: ≤ 50 % (для акрилового лак)****
6	Стойкость к термическим циклам 10 циклов -внешний вид -потеря блеска ,% -адгезия, балл	RNES-B-00113 (D23 1332)	<b>Неуд.</b> вздутия, растрескивание 6,2 3	Ед.вздутия 3,9 1	Ед .вздутия 4,6 1	Ед. вздут 3,9 1	ОК 4,9 1	ОК 4,6 1	ОК 3,8 1	<b>Неуд.</b> вздутия 5,2 2	<b>Неуд.</b> вздутия 5,0 2	<b>Неуд.</b> вздутия 5,0 1	Не допускаются**** вздутия, обесцвечивание, растрескивание - потеря блеска ≤ 5% 0 или 1
7	Истирание на приборе TABER*****	Инструкция к прибору	80	100	110	130	180	240	320	110	140	220	-

\*- методом решетчатых надрезов с применением устройства для нанесения надрезов Cross cut tester 295/VII ф. Erichsen с 6 режущими кромками и 3 сменными насадками (1mm, 2mm, 3mm) и адгезионной лентой 2525 ф. 3M.

\*\* - на приборе Crockmeter M238BB AATCC Electronic CM5 (SDL ATLAS).

\*\*\* - климатическая камера модель Excal 2 1421-HE ф. Climats в соответствии с графиком 1 цикла. Всего 10 циклов



\*\*\*\*-справочная информация для испытания системы ЛКП со стандартным лаком в соответствии с требованиями альянса Рено-Ниссан

\*\*\*\*\*- условия проведения: частота вращения 60об/мин; нагрузка-1000г, тип абразива CS-10 (абразивный круг)

55,1-наилучшее значение

77,5-наихудшее значение по стойкости к истиранию