

Свойства	Метод испытаний	Единицы измерения	Значения параметров				
			Б5	Б6	Б7	Б7+	Б8
Вязкость кинематическая, при 100 °С	ГОСТ 33	мм ² /с	SAE J 300				
Индекс вязкости	ГОСТ 25371		определить и привести в отчете				
Вязкость кажущаяся (динамическая) на приборе CCS	ГОСТ 33111 ASTM D5293	мПа·с	SAE J 300				
Вязкость кажущаяся (динамическая) на приборе MRV	ГОСТ 33155 ASTM D4684	мПа·с	SAE J 300				
Вязкость кажущаяся (динамическая) при 150 °С и 10 ⁶ с ⁻¹	ASTM D5481	мПа·с	SAE J 300				
Деструкция загущающей присадки	ASTM D6278		остаться в классе вязкости				
Испаряемость (по NOACK)	ГОСТ Р 32330	%	≤ 13			≤ 11	≤ 13
Температура застывания,	ГОСТ 20287	°С	определить и привести в отчете				
Склонность к пенообразованию /стабильность пены Этап I Этап II Этап III	ASTM D892	мл					
			≤ 10 / 0		≤ 10 / 0		
			≤ 50 / 0		≤ 20 / 0		
			≤ 10 / 0		≤ 10 / 0		
Этап IV	ASTM D6082		-		≤ 100 / 0		
Щелочное число (и/или)	ГОСТ 11362	мг КОН/г	≥ 7,0				
	ГОСТ 30050	мг КОН/г	≥ 8,0				
Кислотное число	ГОСТ 11362	мг КОН/г	определить и привести в отчете				
Зольность сульфатная	ГОСТ 12417	%	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 1,3	≤ 1,6	≤ 1,3
Массовая доля:	ASTM D5185 или ГОСТ 9827	%					
кальция			определить и привести в отчете				
магния			определить и привести в отчете				
цинка			определить и привести в отчете				
молибдена			определить и привести в отчете				
фосфора			определить и привести в отчете		≤ 0,12	≤ 0,12	
серы	ASTM D4294		определить и привести в отчете			≤ 0,6	
Индекс гелеобразования	ASTM D5133		-	-	-	≤ 12	